
(Für zukünftige Verwendung aufbewahren)

BILDSCHIRM-POSITIONSANZEIGE

Technische Beschreibung

VISULESTA 4 ***für 4 Achsen***

Diese Schrift dient als Ergänzung zum "Benutzer-Handbuch VISULESTA 4 - CE, Standard", Dokument 29030-302-94-400

Software-Stand: ab 11.04

AXESTA

Dokument: 29030-319-91-401 3/96

1. Einsatzgebiet

Die Positionsanzeige **VISULESTA 4 Typ VIS4 2666C140** ermöglicht das Arbeiten mit **4 unabhängigen Achsen**. Dazu muss in der Standard-Ausführung die Option **"4. Achse"** installiert sein.

Die Werklieferung der 4-Achsen-Ausführung ist voll konfiguriert und betriebsbereit.

2. Arbeiten mit 4. Achse

Die 4. Achse kann entweder in einem festgelegten Hauptanzeige-Feld anstelle einer Hauptachse oder im Hilfsanzeige-Feld angezeigt werden.

Die Umschaltung zwischen diesen beiden Darstellungsarten ist mit einem Softkey möglich. Die Festlegung des Hauptanzeige-Feldes erfolgt mittels Parameter P012.

Die Achsbezeichnung der 4. Achse kann per Parameter gewählt werden.

Die 4. Achse kann ebenfalls als Summand zu einer Hauptachse definiert werden.

Das Setzen und Nullen des Anzeigewertes "4. Achse" ist nur dann möglich, wenn die 4. Achse im Hauptanzeige-Feld eingeblendet ist. Damit sind die drei Tasten **rechts** des Anzeigefeldes voll für die 4. Achse wirksam. Dadurch ist auch das Arbeiten mit dem Relativ-Zähler auch in der 4. Achse möglich.

(Siehe dazu Benutzer-Handbuch VISULESTA 4 CE - Standard-Ausführung, Kap. 2 "Grundfunktionen")

Serielle Schnittstelle: Der aktuelle Istwert der 4. Achse kann über die serielle Schnittstelle zusammen mit den 3 Haupt-Istwerten mitausgegeben werden.

Satzspeicher: Die 4. Achse wird im Zusatzfeld angezeigt.

2.1. Bezugssysteme







Die 4. Achse wird in Bezugssystemen mitgeführt und wie eine Hauptachse verarbeitet.

Die Bezugssystem-Tabelle ist um die 4. Achse erweitert.


Anwahl der Bezugssystem-Tabelle für 4. Achse

Druck auf Taste 

Auf dem Bildschirm wird angezeigt:

WERKZEUG KATALOG			PARAMETER KATALOG	ENDE
F1	F2	F3	F4	F5
				

Druck auf Taste  :

- Die Bezugssystem-Tabelle wird angezeigt.
- In der Softkey-Reihe links wird am Softkey F1 der Text "4. ACHSE D" eingeblendet.
- Nach Betätigung des Softkeys F1 "4. ACHSE D" wird anstelle der Spalte für die Hauptachse die Spalte für die 4. Achse angezeigt (Parameter P012 darf nicht "0", sondern muss auf 1, 2 oder 3 gesetzt sein)
- Für eine Eintragung in die Kolonne (4. Achse) wird mit den Pfeiltasten die entsprechende Zeile (d.h. die Bezugssystem-Nummer) angefahren und danach mit der Achstaste (gemäß Parameter P012) der Eintrag eingegeben und mit der ENTER-Taste  abgeschlossen
- Nochmalige Betätigung des Softkeys schaltet wieder auf die Hauptachse zurück

2.2. Einschränkungen für 4. Achse

Im Satzspeicher / Hand-Einzelsatz (MDI) ist die 4. Achse nur als Anzeige-Funktion vorhanden und kann nicht als ein Sollwert programmiert werden

3. Zusammenfassung der Parameter "4. Achse"

Siehe dazu das Benutzer-Handbuch VISULESTA 4 - Standard, Anhang 2.3 "Parameter-Beschreibung".

P012: Gross-Anzeigefeld für 4. Achse

- 0 = keine Grossfeld-Anzeige für 4. Achse
- 1 = 4. Achse im oberen Grossfeld (X)
- 2 = 4. Achse im mittleren Grossfeld (Y)
- 3 = 4. Achse im unteren Grossfeld (Z)

P052: Option 4. Achse, Spindel-Ansteuerung*

- 0 = nicht aktiviert
 - 1 = 4. Achse aktiviert**
 - 2 = Spindel-Ansteuerung aktiviert (Konstante Schnittgeschwindigkeit)
 - 3 = 4. Achse und Spindel-Ansteuerung aktiviert
- * Spindel-Ansteuerung -> siehe Option "Konstante Schnittgeschwindigkeit"
- => 2,3 dürfen nicht aktiviert werden !**

P400 bis P418:

Die Einstellungen für die 4. Achse werden im Parameter-Block P400 vorgenommen.

Siehe dazu das Benutzer-Handbuch VISULESTA 4 Anhang 2.3 "Parameter-Beschreibung" -Achsp parameter, rechte Kolonne "A4 (D)".

Mögliche Softkey-Zuordnung:

P501 = 29: Mit dem Softkey F1 wird die Anzeige "4. Achse" in das durch den Parameter P012 definierte Hauptanzeige-Feld eingeblendet.

Der Softkey kann nur zugeordnet werden, wenn die 4.Achse mit P052 freigegeben ist.

Die folgenden Parameter dienen zur Erkennung der bestückten Option (keine Eingabe möglich) und müssen anzeigen:

- P910 = 1 4. Achse, Konst. Schnittgeschwindigkeit (Optionsprint 1)**
- P911 = 0: Kein Print (Optionskarte 2)

4. Sicherheitsbestimmungen, Installationshinweise



4.1. Einsetzen von Option

Das Einsetzen der Option darf nur von autorisiertem Fachpersonal vorgenommen werden.

4.2. Abschirmung

Die elektronischen Teile werden gegen störende Einflüsse aus der Umgebung durch das Gehäuse (Metall und metallisch beschichtet) und durch Kabelabschirmungen geschützt.

Die Kabelabschirmung, die einer schlauchförmigen Verlängerung des Gehäuses entspricht, wird mit dem Metall-Steckergehäuse (oder Kunststoff-Steckergehäuse metallisiert) leitend verbunden / verschraubt.

Empfehlung: Kabelabschirmungen beidseitig auf Erdpotential legen.

4.3. Kabelführung

Die Kabel dürfen nicht parallel im gleichen Kabelstrang mit Leistungs- und Starkstromleitungen und nicht in der Nähe von Leistungs- und Starkstromgeräten verlegt werden.

Warnung:

Jede Unterbrechung des Schutzleiters innerhalb oder ausserhalb des Geräts oder das Lösen der Schutzleiteranschlüsse kann dazu führen, dass das Gerät gefahrbringend wird. Die absichtliche Unterbrechung ist nicht zulässig.

Wenn anzunehmen ist, dass ein gefahrloser Betrieb nicht möglich ist, so ist das Gerät ausser Betrieb zu setzen und gegen unabsichtlichen Betrieb zu sichern. Das ist z.B. der Fall bei sichtbarer Beschädigung der Geräte, nach längerer Lagerung unter ungünstigen Verhältnissen (Feuchtigkeit) oder nach schwerer Transportbeanspruchung.

Vor jeder Manipulation am Gerät muss der Netzstecker entfernt, d.h. das Gerät spannungslos gemacht werden.

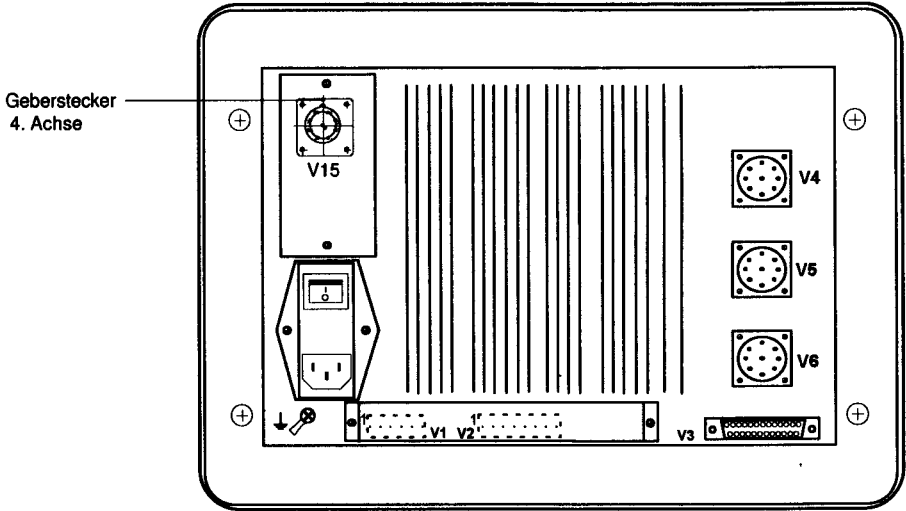
Empfehlung

Störquellen sind durch geeignete Massnahmen (RC-Glieder, Filter, Schutzdioden über Schützen- und Relaispulen bei Gleichstrombetrieb, etc.) zu bedämpfen. Eine Erhöhung der Störsicherheit wird durch verdrehte Kabel erreicht.

5. Anschluss 4. Achse

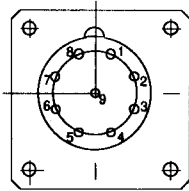


Geräterückwand

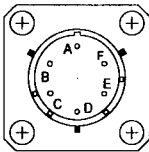


6. Technische Spezifikationen

Stecker auf VISULESTA 4: **V15**



9-poliger Rundstecker für LS-Massstäbe
(Heidenhain)



6-poliger Rundstecker negativ, für 2-Kanal-TTL-
Messsysteme
Typ ANILAM



7-poliger DIN-Stecker negativ, für 2-Kanal-TTL-
Messsysteme
Typ RSF

Die Stecker-Belegung von V15: siehe die Steckerbelegung der Hauptachsen

Messsysteme:

Es gelten die gleichen Spezifikationen wie bei den
Hauptachsen
(siehe Benutzer-Handbuch VISULESTA 4,
Anhang 4 - Technische Daten)

7. Bestellungenangaben

Typenbezeichnung der kompletten Ausführung für 4 Achsen:

VIS4 2666C140

Art.Nr. 600088

Andere Ausführungen auf Anfrage.

Option - 4.Achse