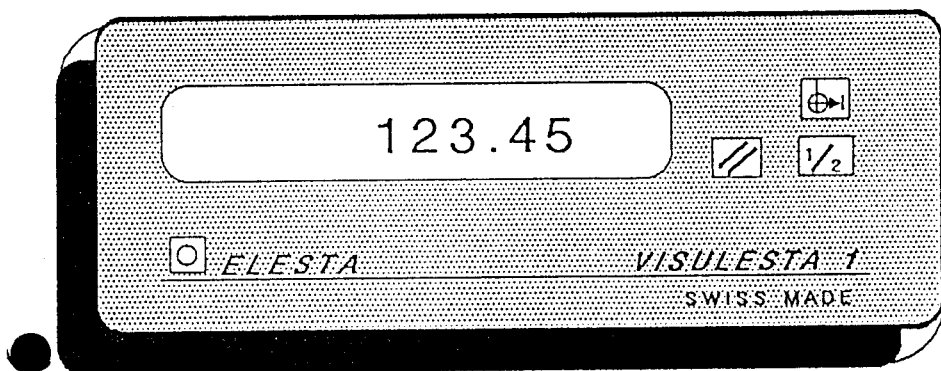


Einachsen – Positionsanzeige  
**Bedienungsanleitung**

***VISULESTA 1***



# Inhaltsverzeichnis

---

|                                  | Seite |
|----------------------------------|-------|
| 1. <b>Inbetriebnahme</b>         | 2     |
| 2. <b>Bedienungselemente</b>     | 3     |
| <b>Anschlüsse</b>                | /     |
| 3. <b>Referenzpunktautomatik</b> | 4     |
| 4. <b>Parameter-Einstellung</b>  | 5     |
| <b>Parameter-Beschreibung</b>    | 6     |
| 5. <b>Nullsetzen</b>             | 9     |
| <b>Sollwert-Setzen</b>           | 10    |
| 6. <b>Messwert-Halbierung</b>    | 11    |
| 7. <b>Fehlermeldungen</b>        | 12    |
| 8. <b>Technische Daten</b>       | 13    |
| 9. <b>Adressen</b>               | 14    |

In dieser Anleitung sind die wichtigsten Funktionen der Positionsanzeige VISULESTA 1 beschrieben.

Unter der Voraussetzung, dass Ihr Händler die Betriebsparameter auf Ihre Anwendung eingestellt hat, können Sie mit der VISULESTA 1 in wenigen Minuten arbeiten.

# 1. Inbetriebnahme

---

## Netzanschluss

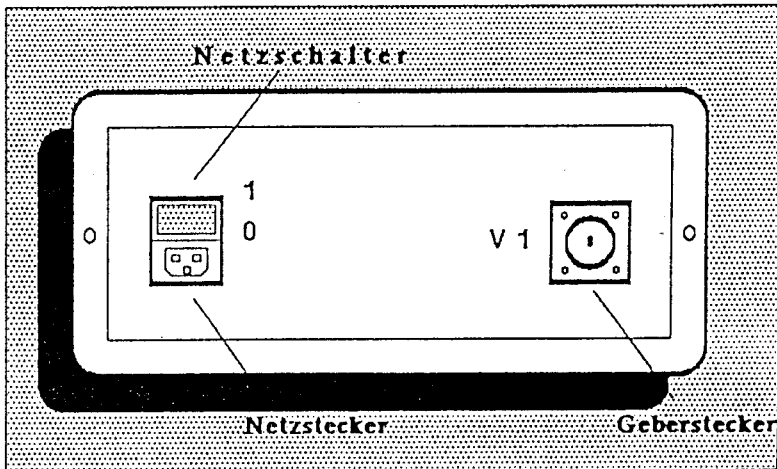
- Die Netzzuleitung muss durch einen **Fachmann** erstellt und den Vorschriften gemäss abgesichert werden.
- Vor der Inbetriebnahme ist auf die richtige Spannungseinstellung zu achten.

=> mögliche Betriebsspannungen sind:

115V +10%\_-10%

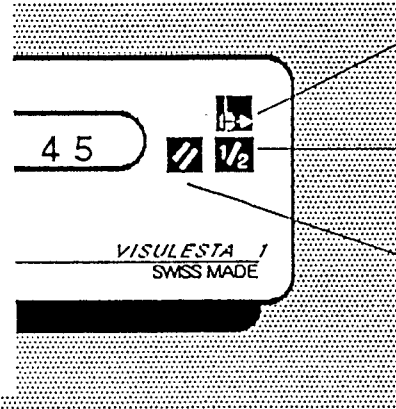
230V +10%\_-10%

## Geräterückwand



## 2. Bedienungselemente, Anschlüsse

### Frontseite

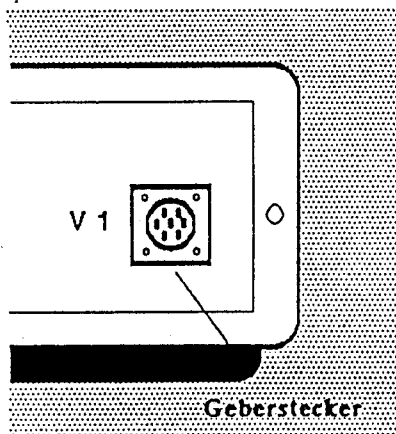


Taste für die  
Bezugspunktautomatik

Taste für die  
Messwerthalbierung

Taste zum Nullen des  
Zählers

### Stecker - Anschlüsse (Geräterückwand)



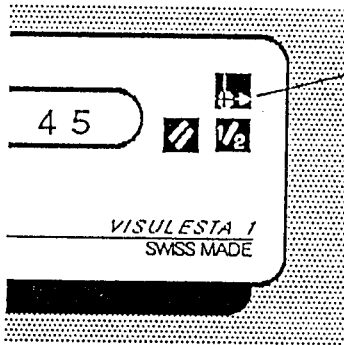
#### Stecker V1:

##### Kontakt

- 1 - Kanal A
- 2 - Kanal A
- 3 - 5 V
- 4 - 0 V
- 5 - Kanal B
- 6 - Kanal B
- 7 - R M
- 8 - R M
- 9 - Abschirmung


### 3. Referenzpunktautomatik

#### Referenzpunkt festlegung



Taste für die  
Bezugspunktautomatik

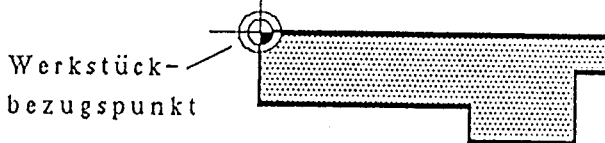
A: 0 → 1 Netz einschalten


B:  Tasten drücken - Istwertanzeige blinkt

153.16

C: Mit der Positionierachse über die Referenzmarke  
des Messsystems fahren - Anzeige blinkt nicht -

D: Werkstückbezugspunkt anfahren



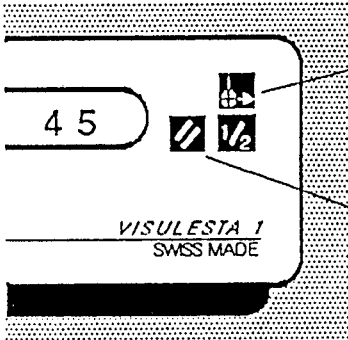
E:  Taste drücken - Zähler nullen oder setzen  
Der Abstand zwischen RM und Bezugspunkt  
ist gespeichert

Finden des Werkstückbezugspunktes nach einer  
Netzunterbrechung:

Punkte A., B., C: durchführen

## 4. Parametereingabe



### Eingabe über die Tastatur



Taste zur Eingabe der  
Parameter Nr.

Taste zur Eingabe des  
Parameter-Wertes


A: 0 → 1 Netz einschalten


B:   Tasten gleichzeitig drücken  
Auf der Anzeige wird die Parameter Nr.  
und der Parameter-Wert angezeigt.

P-Nr. —  — P-Wert  
0 = gesperrt

C: Freigabe des Parameterkatalog

 Taste Parameter-Wert P 99 = 5 einstellen

D:  Taste Parameter-Nr.

 Taste Parameter-Wert

E: Für weitere Parameter-Eingaben den  
Punkt D: wiederholen.

F: Parameter-Katalog verlassen:

  Tasten gleichzeitig drücken

# Parameter Beschreibung

---

| Parameter<br>Nr.   | Werkein-<br>einstellung |
|--|-------------------------|
| <b>P 1</b> Anzeigart<br>0 = Radius<br>1 = Durchmesser  | 0                       |
| <b>P 2</b> Zählrichtung<br>0 = vorwärts<br>1 = rückwärts   | 0                       |
| <b>P 3</b> Anzeigeschritt<br>0 = Feinschritt<br>1 = Grobschritt  | 1                       |
| <b>P 4</b> Anzeigeschritt<br>0 = 0.0001<br>1 = 0.0002<br>2 = 0.0005<br>3 = 0.001<br>4 = 0.002<br>5 = 0.005<br>6 = 0.01<br>7 = 0.1<br>8 = 0.00.01 (359.59.59)<br>9 = 0.00.05 (359.59.55)<br>10=0.0025 | 5                       |
| <b>P 5</b> Masseinheit<br>0 = mm<br>1 = Zoll   | 0                       |

# Parameter Beschreibung

---

| Parameter<br>Nr.  | Werkein-<br>einstellung |
|---|-------------------------|
| <b>P 6</b> Referenzmarkensystem<br>0 = eine RM<br>1 = abst. cod. RM x1<br>2 = abst. cod. RM x2<br>3 = abst. cod. RM x5<br>4 = abst. cod. RM x10 | 0                       |
| <b>P 7</b> Untersetzungsfaktor<br>0 = Imp. : 1<br>1 = Imp. : 2<br>2 = Imp. : 4<br>3 = Imp. : 8  | 0                       |
| <b>P 8</b> RM - Verknüpfung<br>0 = A=0, B=0<br>1 = A=1, B=0<br>2 = A=0, B=1<br>3 = A=1, B=1<br>4 = RM nicht verknüpft                           | 3                       |
| <b>P 9</b> Achsen-Definition<br>0 = Linearachse<br>1 = Rundachse  | 0                       |
| <b>P 10</b> Geberüberwachung<br>0 = Aus<br>1 = Ein  | 0                       |



# Parameter Beschreibung

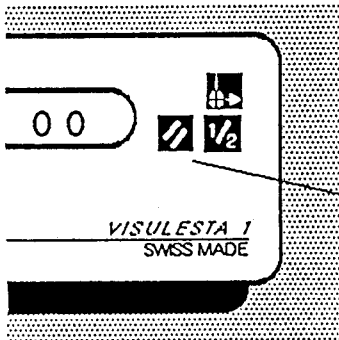
---

| Parameter<br>Nr. |   | Werkein-<br>einstellung |  |
|------------------|---|-------------------------|--|
| P 11             | Referenzmarken-Test<br>für die RM-Verknüpf.                   |                         |  |
| P 12             | Setzen der Parameter<br>auf Werkeinstellung                   |                         |  |
| P 13             | Anzeige der<br>Softwarenummer                                 |                         |  |
| P 99             | Schlüssel-Parameter<br>für Aenderungen im<br>Parameterkatalog | 0                       |  |


## 5. Nullsetzen

---

### Nullen des Zählers





Taste zum Nullen  
des Zählers

A:  Tasten drücken - Istwertanzeige null

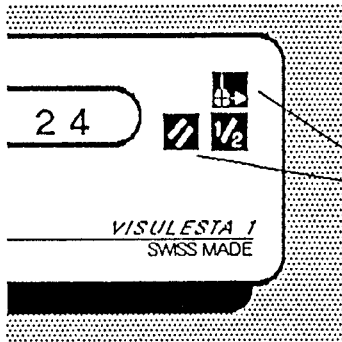
000.00

Mit jedem Tastendruck wird der Zähler  
(Istwertanzeige) auf Null gesetzt.



### Setzwert nullen

A:   Tasten gleichzeitig drücken um in der  
Betriebsart "Setzen" den Setzwert zu  
nullen

## Setzen des Zählers








Tasten zum Setzen  
des Zählers

- A:   Tasten gleichzeitig drücken

Istwertanzeige

00000.000

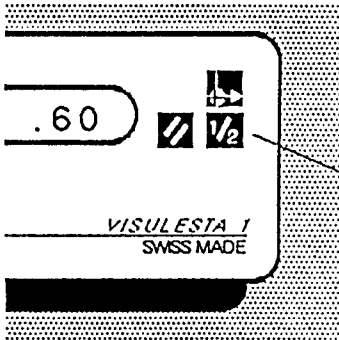
blinkende Ziffer= Cursor

- B:  Taste drücken, bis die gewünschte Ziffer angewählt ist
- C:  Taste um den Cursor nach rechts zu schieben  
 Taste um den Cursor nach links zu schieben
- D:   Tasten gleichzeitig drücken, um den Setzvorgang abzuschliessen

## 6. Messwert – Halbierung

---

### Mittelpunktbestimmung



Taste für die  
Messwert-Halbierung

A : Verfahrenweg messen

Istwertanzeige

124.60

B :  $\frac{1}{2}$  Taste drücken

Istwertanzeige

62.30

### ACHTUNG:

Mit jedem Tastendruck wird der angezeigte  
Istwert halbiert.

## 7. Fehlermeldungen

---

### Anzeige des Fehler-Codes

#### Eingabefehler

ERR 54: Taste in diesem Zustand  
nicht definiert

#### Achsspezifische Fehler

ERR 301: Geberüberwachung

## 8. Technische Daten

---

### Elektrische Daten:

|   |  |
|---|--|
| <b>Netzspannung</b>                     | 115V/230V +10%...-10%  |
| <b>Sicherung</b>                        | 5x20 mm, Träge 2A  |
| <b>Leistungs-<br/>aufnahme</b>          | max. 30VA  |
| <b>Zul. Verfah-<br/>geschwindigkeit</b> | Auflösung 5/10 um:<br>LS 303/603 : 48m/min<br>LS 326: 60m/min<br>Auflösung 1/2 um:<br>LS 107/704/403: 30 m/min<br>Auflösung 0,5 um:<br>LS107/704/403: 15 m/min |
| <b>Eingang</b>                          | Für Massstäbe oder Drehgeber<br>mit Sinus oder TTL-Signalen,<br>Speisung +5V, 220mA  |
| <b>Anzeige</b>                          | 7 1/2 Dekaden und Vorzeichen<br>12 mm LED, rot oder grün   |

---

### Mechanische Daten:

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Masse</b>                     | 218x100x113 (LxBxH )                             |
| <b>Gewicht</b>                   | VIS 1 ohne Zubehör : 1,85kg                      |
| <b>Umgebungs-<br/>temperatur</b> | Betrieb : 0 ... 45 C<br>Lagerung : -20 ... +70 C |

Grossenbacher Elektronik AG

Abt. NC – Elesta

Elestastrasse

● CH – 7310 Bad Ragaz

Telefon 085 9 02 02

Telefax 085 9 47 26

Deutschland

HANNEMANN ELECTRONIC GMBH & CO.

Theodor – Heuss – Allee 106

D – 6000 Frankfurt/Main 90

Telefon 069/ 79 20 01 – 0

Telefax 069/ 79 20 01 55

Oesterreich

● RELISTE Steuerungstechnik

Leopold – Gattringerstr. 17

A – 2345 Brunn a. Gebirge

Telefon 0 2236 31 5250

Telefax 0 2236 3152 560