
VISULESTA 100

BEDIEN-/ACHSMODUL

1. Kurzbedienanleitung

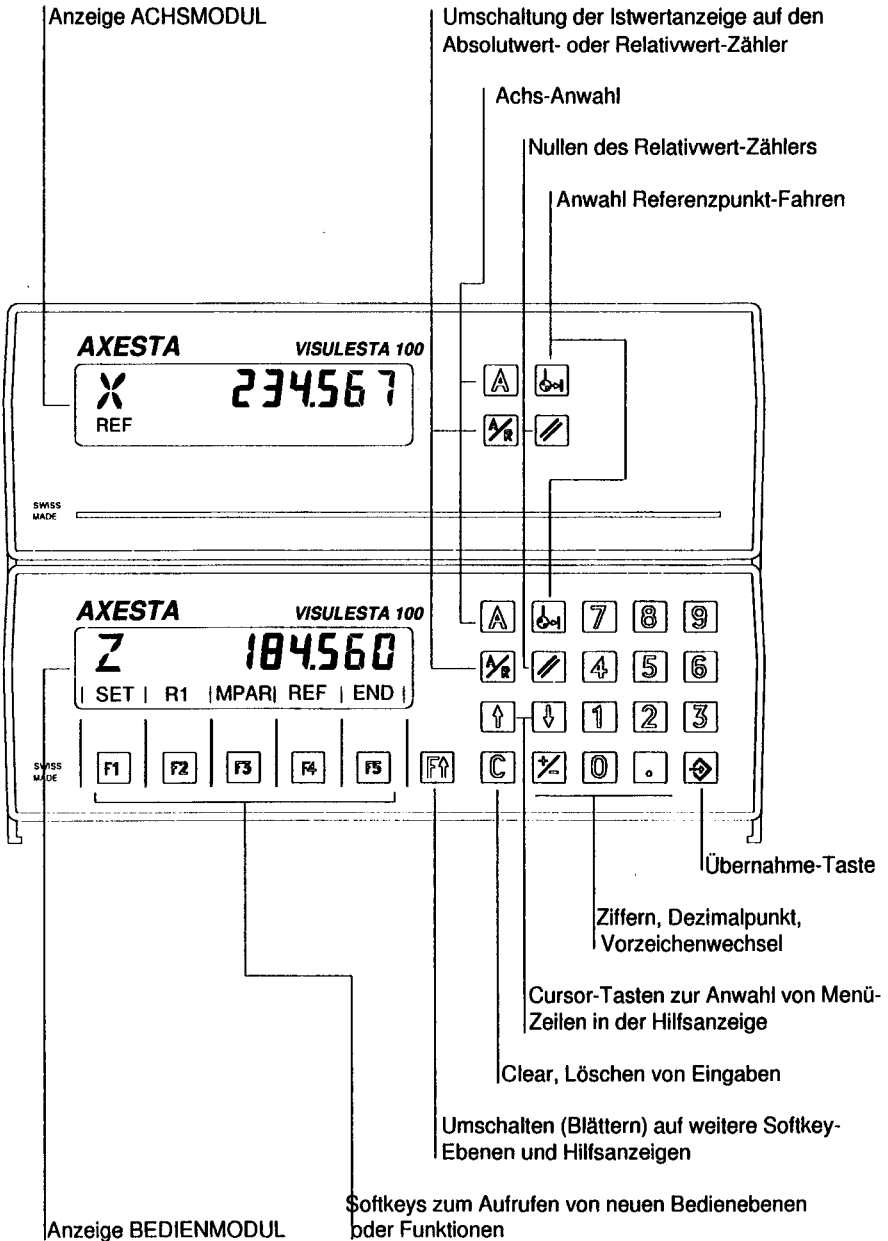
1. Kurzbedienanleitung

Inhaltsverzeichnis

1. Kurzbedienanleitung

Empfohlene Arbeitsweise	1 - 4
A. Positionsanzeige einschalten	1 - 4
B. Referenzpunkt-Fahren durchführen	1 - 5
C. Arbeiten (Nullen, Setzen, Bearbeiten, ...)	1 - 6
C.1 Neues Werkstück einrichten	1 - 6
C.2 Arbeit fortsetzen	1 - 7
D. Positionsanzeige ausschalten	1 - 8

1. Kurzbedienanleitung



1. Kurzbedienanleitung

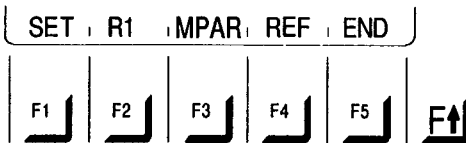
Empfohlene Arbeitsweise

- A. Positionsanzeige einschalten
- B. Referenz-Fahren durchführen
- C. Arbeiten (Nullen, Setzen, Bearbeiten, ...)
 - C.1 Neues Werkstück einrichten
 - C.2 Arbeit fortsetzen
- D. Positionsanzeige ausschalten

Mit dieser Arbeitsweise können Sie Ihre Arbeit unterbrechen und die Positionsanzeige ausschalten. Nach Wiedereinschalten und Referenzfahren finden Sie den Nullpunkt des noch nicht fertigen Werkstücks wieder.

A. Positionsanzeige einschalten

Alle Module des Systems gleichzeitig einschalten. In der untersten Display-Zeile des Bedienmoduls erscheint die Softkey-Reihe:



In dieser Arbeits-Ebene können Sie:

- das Werkstück einrichten
- die häufigsten Arbeiten ausführen

Sollte eine andere Zeile als oben dargestellt erscheinen, bitte den Parameter P029 im Maschinenparameter-Katalog nachprüfen.

1. Kurzbedienanleitung

B. Referenzpunkt-Fahren durchführen

Grundsatz: Nach Netz-Einschalten zuerst Referenzpunktfahren durchführen

Das Referenzpunktfahren ist dann aktiviert, wenn die Achssymbole der entsprechenden Module (z.B. X) blinken.

Falls die Achssymbole nicht blinken, kann das Referenzpunktfahren für alle Achsen durch Drücken des Softkeys "REF" aktiviert werden.

Das Referenzfahren in nur einer Achse wird durch die Taste  aktiviert.

- In den aktivierten Achsen über die Referenzmarken fahren
- Nach Überfahren der Referenzmarke wird das Blinken des Achssymbols in der entsprechenden Achse ausgeschaltet
- In der Symbolzeile des Achsmoduls erscheint "REF"

Das automatische Aktivieren des Referenzfahrens nach Einschalten kann mit dem Parameter P004 eingestellt werden.

1. Kurzbedienanleitung

C. Arbeiten (Nullen, Setzen, Bearbeiten, ...)







C.1 Neues Werkstück einrichten

- Auf den Nullpunkt des Werkstücks fahren
- Absolutwert-Zähler nullen oder auf Wert setzen:

Absolutwert-Zähler nullen:

 und  gleichzeitig drücken

Absolutwert-Zähler in einer Achse setzen:

1. SET Softkey betätigen,
die Eingabezeile wird eingeblendet
2.  Taste der gewünschten Achse betätigen
Das Achssymbol erscheint in der Eingabezeile.
3.  ...    Setzwert eingeben
4.  Wert übernehmen
Der Absolutwert des angewählten Moduls wird auf diesen Wert gesetzt.

Für die nächste Achse die Schritte 1. bis 4. wiederholen

Der Nullpunkt ist damit festgelegt.

Beachten Sie die Ziffer im Softkey-Fenster Rxx
(Referenzsystem-Nummer).

Nach Netz-Einschalten wird üblicherweise das Referenzsystem R1 angewählt (siehe dazu Parameter P030).




Es stehen 30 Referenz- resp. Bezugspunkt-Systeme zur Verfügung.
Die aktuelle Nummer ist im Softkey-Fenster Rxx eingeblendet.

1. Kurzbedienanleitung

Nach jedem Nullen/Setzen des Absolutwertes werden automatisch die alten Offset-Werte des aktuellen Referenzsystems mit den neuen überschrieben.

Oft wird gewünscht, auch alte Bezugssysteme wiederzufinden. Dazu empfiehlt es sich, mehrere Referenzsysteme zu nutzen.

Wechsel der Referenznummer:

1. [Rnn] Softkey betätigen
 nn: Aktuelle Referenz-/Bezugspunkt-Nummer
2.  ...  Bezugspunkt-Nummer eingeben, z.B. 5
3.  Wert übernehmen

Mehr über Arbeiten mit Referenzsystemen im Kap. 2

C.2 Arbeit fortsetzen

Die Arbeit, welche unterbrochen wurde, kann nach Wiedereinschalten fortgesetzt werden.

- Zuerst das Referenzpunkt-Fahren gemäss Punkt B durchführen.
- Die Rxx-Nummer kontrollieren und ev. umstellen.

Damit ist das "alte" Bezugssystem gefunden (d.h. wenn alle Achsen die Werte 0 zeigen, steht das Werkzeug im Nullpunkt).

Für das Referenzpunkt-Fahren spielt es keine Rolle, welches Referenzsystem angewählt ist.

1. Kurzbedienanleitung

D. Positionsanzeige ausschalten

Für das Ausschalten müssen keine besonderen Vorkehrungen getroffen werden.

Die Kataloge, insbesondere der Parameter-Katalog sollten dabei nicht geöffnet sein.